Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астарахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Краснодар (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Киргизия (996)312-96-26-47 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Казахстан (772)734-952-31 Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Яроспавль (4852)69-52-93

https://telwin.nt-rt.ru/ || tnw@nt-rt.ru

Полуавтоматы (MIG-MAG) INVERPULSE

Сварочный аппарат TELWIN мультисистема INVERPULSE 420 MIG-TIG-MMA, INVERPULSE 420 MIG-TIG-MMA AQUA



Особенности сварочного аппарата TELWIN мультисистема INVERPULSE 420 MIG-TIG-MMA

Сварочный аппарат TELWIN мультисистема INVERPULSE 420 MIG-TIG-MMA - трёхфазный полуавтомат с инвертором, применяется для сварки в защитно-газовой среде, а также для сварки покрытыми электродами, пайки тонких листов металла, а также аргонодуговой сварки на постоянном токе. Управляется при помощи микропроцессора. Оснащен синергетическими программами сварки и выносным механизмом подачи проволоки на ролики. Может применяться для сварки в полуавтоматическом режиме «пульс» и «двойной пульс»; в аргонодуговом режиме с поджигом дуги системы LIFT. Предназначен для работы с широким диапазоном металлов: стали, алюминий и их сплавы. Способен подключаться к дистанционному управлению. Отлично подходит для промышленного применения. В комплект входит станция водяного охлаждения.

Технические характеристики сварочного аппарата TELWIN мультисистема INVERPULSE 420 MIG-TIG-MMA

Напряжение: 400 ВСварочный ток min: 10 АСварочный ток max: 400 А

Максимальная мощность: 14,5 кВт
Диаметр электр/провол: 1,6-6 мм
Напряжение холостого хода: 86 В

• Габаритные размеры: 1110x600x1550 мм

Вес: 97 кг

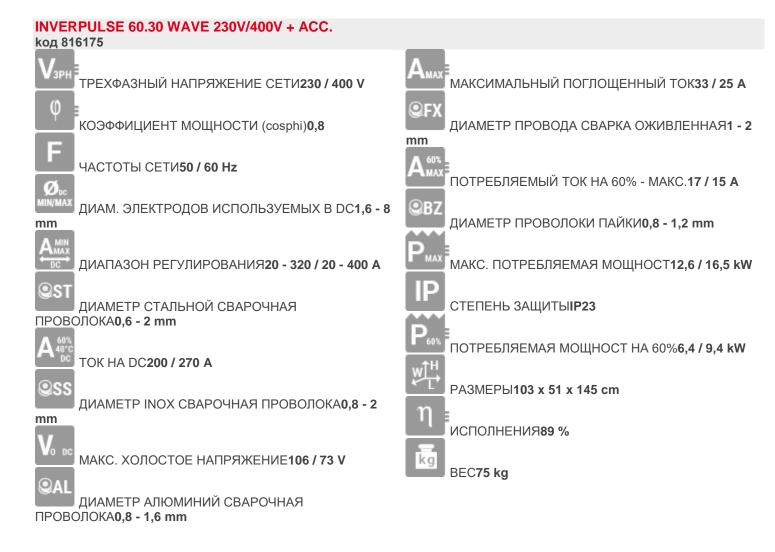
INVERPULSE 60.30 WAVE + ACC.



INVERPULSE 60.30 WAVE 230V/400V + ACC. koд 816175

Инвертор сварочный аппарат с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением, со устройством протягивания проволоки с 4 роликами.

Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), в том числе в импульсном и в двойном импульсе режиме и с передовыми сварочными дугами (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG (PULSE и POP), AB PULSE, AB POP). Машины оснащены VRD устройство. Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы. Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем, зажимом массы.



INVERPULSE 60.30 WAVE AQUA



INVERPULSE 60.30 WAVE 230V/400V AQUA

код 816176

Инвертор сварочный аппарат с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением, со устройством протягивания проволоки с 4 роликами.

Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), в том числе в импульсном и в двойном импульсе режиме и с передовыми сварочными дугами (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG (PULSE и POP), AB PULSE, AB POP). Машины оснащены VRD устройство. Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы. Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем, зажимом массы и блок охлаждения воды.

mm

INVERPULSE 60.30 WAVE 230V/400V AQUA

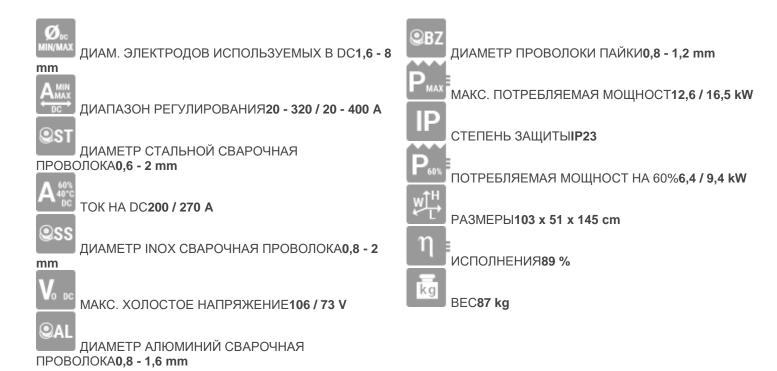
код 816176

ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ**230 / 400 V**КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi)**0,8**ЧАСТОТЫ СЕТИ**50 / 60 Hz**

Амах максимальный поглощенный ток**33 / 25 а**

ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ1 - 2

ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС.**17 / 15 А**



INVERPULSE 60.40 WAVE AQUA



INVERPULSE 60.40 WAVE 230V/400V AQUA

код 816179

@ST

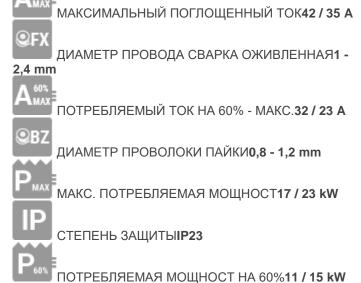
Инвертор сварочный аппарат с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX с газом/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением, со устройством протягивания проволоки с 4 роликами.

Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), в том числе в импульсном и в двойном импульсе режиме и с передовыми сварочными дугами (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG (PULSE и POP), AB PULSE, AB POP). Машины оснащены VRD устройство. Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы. Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем, зажимом массы и блок охлаждения воды.

INVERPULSE 60.40 WAVE 230V/400V AQUA

код 816179 ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ230 / 400 V 0 КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi)0,8 **ЧАСТОТЫ СЕТИ50 / 60 Hz** ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC1,6 - 8 mm ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ**20 - 400 / 20 - 500 A**

ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА**0,6 - 2,4 mm**





TOK HA DC330 / 400 A



ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА0,8 - 2,4

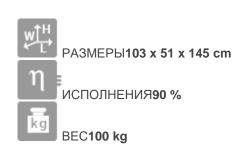
mm V

МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ110 / 85 V

@AL

ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ

ПРОВОЛОКА0,8 - 1,6 mm



Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3832)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Казахстан (772)734-952-31 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

https://telwin.nt-rt.ru/ || tnw@nt-rt.ru