Аппараты аргонно-дуговой сварки SUPERIOR TIG 311 DC + ACC, SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT + TIG ACC

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47

2)21-46-40 Смоленск (4812)29-41-54 2)44-53-42 Сочи (862)225-72-31 (3532)37-68-04 Ставрополь (8652)20-65-13 12)22-31-16 Сургут (3462)77-98-35 Одск (8142)55-98-37 Сыктывкар (8212)25-95-17 12)59-10-37 Тамбов (4752)50-40-97 12)205-81-47 Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Севастополь (8692)22-31-93

Симферополь (3652)67-13-56

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Саратов (845)249-38-78

Саранск (8342)22-96-24

Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tnw@nt-rt.ru || сайт: http://telwin.nt-rt.ru/

Беларусь +375-257-127-884

SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT + TIG ACC.



Описание:

Описание

TIG.

Сварочный аппарат SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT 230-400V +ACC – предназначен для аргоно-дуговой сварки (TIG,PULSE TIG)с бесконтактным (HF) и контактным (LIFT) поджигом дуги на постоянном токе (DC) и ручной дуговой сварки (MMA). Аппарат применяют для сварки различных материалов, таких как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы. Укомплектован принадлежностями для сварки

Преимущества:

- •Передовая, высокопроизводительная инверторная технология
- •Поддерживает сварочный ток даже при нестабильном напряжении сети (колебания напряжения сети ±15%);
- •Возможность импульсной сварки
- •Большое количество настроек режимов для TIG сварки.
- •Регулируемые функции arc force (форсаж дуги) и hot start (горячий старт) для сварки MMA.
- •Устройство VRD
- •Термическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току;
- •Возможность работы от генератора.
- •Укомплектован сварочными аксессуарами
- •Родина бренда, страна-изготовитель:Италия

В комплекте:

- •Горелка ST26, 4м,код 742614
- •Регулятор расхода газа код 722119
- •Массовый зажим DX50 3 м

ž

· ž

· ž

· ž

· ž

· ří · (\$š Ł

FÌ
Î FĐÎ I

CHÁCÁ Ả ĐẾCĐ ĐÁ HÁ Á JIĐÂ

H HÌ €ÁÇÍ €HÌ €Á D

QÚCH

IÏ € FJ€ HÍÍ

F€HČÍ €ĐT€HÌ €€

€ĐÁ Đà HÌ

I CĐH€

žι



SUPERIOR TIG 311 DC + ACC.

























- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG (поджиг HF или LIFT), ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ TIG и сварки MMA постоянным током (DC), 250/300A. Электропитание 3 фазы, 400 В. В комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE.
- Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG.
- Сварка ММА с регулировкой Arc-Force и наличием устройства Hot-Start; позволяет сваривать электродами диаметром до 5 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

код	816123	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	61 / 64 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosph	ni) 0,9
THREEPHASE MAINS VOLT	AGE 230 / 400 V	MAX ABSORBED CURRENT	19 / 14,4 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 5 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED CURRENT AT 60%	15 / 10,2 A	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT RANGE IN DC	10-250/10-300A	MAX ABSORBED POWER	7,2 / 9,2 kW	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	47 x 19 x 35,5 cm
MAX CURRENT DC EN60974-1	200@42%/300@30%A	ABSORBED POWER AT 60%	6,2 / 6,3 kW	WEIGHT	18 kg
DC CURRENT AT 60%	185 / 205 A	EFFICIENCY	91 %		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ				
802336	RC-20 10 M УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2РОТ			
802017	ДИСТАНЦИОННОЕ НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ 14 ПОЛЕЙ			
РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ				
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ			
ТЕПЕЖКИ И ПРИНУППЕЖНОСТИ				

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ 803059 ТЕЛЕЖКА - ARCTIC

803084 ТЕЛЕЖКА - AMERICA

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC).

Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы.

Характеристики:

- Работа с импульсной и EASY импульсной сваркой;
- Регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс DC, частота вольны;
- THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки;
- Регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start);
- Устройство Anti-stick (защита от прилипания);
- Устройство VRD;
- Дистанционное управление и водоохлаждающая система;
- Термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, водоохлаждающая защита.

Аппарат укомплектован принадлежностиями для сварки TIG.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47

Беларусь +375-257-127-884

Ростов-на-Дону (863) 308-18-15 Рязань (4912) 46-61-64 Самара (846) 206-03-16 Санкт-Петербург (812) 309-46-40 Саратов (845) 249-38-78 Севастополь (8692) 22-31-93 Саранск (8342) 22-96-24 Симферополь (3652) 67-13-56 Смоленск (4812) 29-41-54 Сочи (862) 225-72-31 Ставрополь (8652) 20-65-13 Сургут (3462) 77-98-35 Сыктывкар (8212) 25-95-17 Тамбов (4752) 50-40-97 Тверь (4822) 63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47