

# Аппараты аргонно-дуговой сварки SUPERIOR TIG 422 AC/DC, SUPERIOR TIG 422 AC/DC AQUA + ACC + TROLLEY, SUPERIOR TIG 422 AC/DC- HF/LIFT + TIG ACC, SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA + TIG ACC

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [tnw@nt-rt.ru](mailto:tnw@nt-rt.ru) || сайт: <http://telwin.nt-rt.ru/>

# SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT + TIG ACC.



Сварочный аппарат SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT 400V+ACC –предназначен для аргоно-дуговой сварки и ручной дуговой сварки на переменном и постоянном токе (AC/DC), с микропроцессорным управлением.

Сварочный аппарат SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT 400V+ACC – предназначен для аргоно-дуговой сварки (TIG,PULSE TIG)с бесконтактным (HF) и контактным (LIFT) поджигом дуги на переменном и постоянном токе (AC/DC) и ручной дуговой сварки (ММА).

Аппарат применяют для сварки различных материалов, таких как: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель и их сплавы. Укомплектован принадлежностями для сварки TIG.

Преимущества:

- Передовая, высокопроизводительная инверторная технология
- Поддерживает сварочный ток даже при нестабильном напряжении сети (колебания напряжения сети  $\pm 15\%$ )
- Возможность импульсной сварки
- Возможность сварки алюминия и сплавов
- 9 индивидуальных программ сварки.
- Большое количество настроек режимов для TIG сварки
- Регулируемые функции arc force (форсаж дуги) и hot start (горячий старт) для сварки MMA.
- Термическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току
- Возможность работы от генератора
- Укомплектован сварочными аксессуарами
- Родина бренда, страна-изготовитель:Италия

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса, кг	36
Напряжение холостого хода, В	64
Потребляемая мощность, кВт	8-14
Напряжение питания, В	3x380 (50-60 Гц)
Степень защиты	IP23
Габаритные размеры ДхШхВ	530x240x450
Сварочный ток, А	5-350
Диаметр электродов, мм	0, 1, 6-6
ПН (на 40°C) при максимальном сварочном токе, %	35

# SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA + TIG ACC.



Сварочный аппарат SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT 400V AQUA – предназначен для аргоно-дуговой сварки (TIG,PULSE TIG)с бесконтактным (HF) и контактным (LIFT) поджигом дуги на переменном и постоянном токе (AC/DC) и ручной дуговой сварки (MMA).

Аппарат применяют для сварки различных материалов, таких как: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель и их сплавы.

Укомплектован принадлежностями для сварки TIG, тележкой и блоком водяного охлаждения.

Преимущества:

- Передовая, высокопроизводительная инверторная технология
- Поддерживает сварочный ток даже при нестабильном напряжении сети (колебания напряжения сети  $\pm 15\%$ )
- Возможность импульсной сварки
- Возможность сварки алюминия и сплавов
- 9 индивидуальных программ сварки.
- Большое количество настроек режимов для TIG сварки
- Регулируемые функции arc force (форсаж дуги) и hot start (горячий старт) для сварки MMA.
- Термическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току
- Возможность работы от генератора
- Укомплектован сварочными аксессуарами
- Тележка в комплекте
- С блоком водяного охлаждения
- Родина бренда, страна-изготовитель:Италия

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса, кг	71
Напряжение холостого хода, В	64
Потребляемая мощность, кВт	8-14
Напряжение питания, В	3x380 (50-60 Гц)
Степень защиты	IP23
Габаритные размеры ДхШхВ	935x500x1195
Сварочный ток, А	5-350
Диаметр электродов, мм	0, 1, 6-6
ПН (на 40°C) при максимальном сварочном токе, %	35



# SUPERIOR TIG 422 AC/DC AQUA + ACC. + ТЕЛЕЖКА



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA, 400 А. Двойное напряжение 230/400 В, 3 фазы. В комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG, тележка и устройство водяного охлаждения.
- Оснащен ЖК-дисплеем для взаимодействия с устройством и упрощенной настройки параметров сварки.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE. Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током.
- 10 настраиваемых программ сварки.
- Сварка MMA: непрерывный или импульсный режим (MMA Pulse).
- Стойкий к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Прочная и надежная конструкция.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816803</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>79 / 67 V</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,8 / 0,78</b>
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 / 400 V</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE DC(VRD)	<b>12 V</b>	D.USABLE ELECTRODES IN DC	<b>1,6 - 6 mm</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	MAX ABSORBED CURRENT	<b>38 / 32 A</b>	PROTECTION DEGREE	<b>IP23</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>2-320 / 2 - 400 A</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>25 / 22 A</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>109,5x59,5x120cm</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>300@40%/400@40%A</b>	MAX ABSORBED POWER	<b>12,9 / 17,3 kW</b>	WEIGHT	<b>94,5 kg</b>
DC CURRENT AT 60%	<b>225 / 300 A</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>7,9 / 11,4 kW</b>		
MAX NO LOAD VOLTAGE IN AC	<b>79 / 67 V</b>	EFFICIENCY	<b>81,5 / 83,5 %</b>		

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

### ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804124 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 35MMQ 4M AX50

### ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

804456 FPC-200 10 М НОЖНОЙ КОНТРОЛЬ

### РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

### ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM AQUA

743038 ST18A PRO-C 4M AQUA AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743040 ST18A PRO-C 8M AQUA AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743034 ST18A PRO-P 4M AQUA AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743036 ST18A PRO-P 8M AQUA AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

### БЛОКИ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

802976 ОХЛАЖДАЮЩАЯ ДЛЯ СИСТЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ

## ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA.

Возможность использования с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.

Аппарат способен гарантировать отличные результаты при сварке материала любой толщины, даже самой малой, а режим PULSE (имеется также упрощенная версия EASY PULSE) уменьшает деформацию материала, обеспечивая высокую стабильность дуги.

Расширенные функциональные возможности: MIX AC-DC для подготовки к сварке переменным током массивных деталей; THINSPOT для точечной сварки очень тонких металлических листов.

ЖК-экран облегчает взаимодействие с устройством и упрощает настройку многочисленных параметров кривой сварки TIG в зависимости от выполняемой работы.

Можно сохранять и вызывать настраиваемые программы.

Сварка электродом как постоянным током, так и в импульсном режиме (MMA Pulse), что обеспечивает отличные результаты при использовании щелочных электродов, а также при позиционной сварке.

Аппарат обеспечивает надежную работу в течение долгого времени, оснащен специальной системой охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи.

Прочная и надежная конструкция обеспечивает устойчивость даже в сложных условиях работы.

Характеристики:



## TIG

- работа в импульсном режиме и импульсном режиме EASY; в 2/4-этапном режиме, функция Bi Level;
- 10 настраиваемых программ сварки;
- настройка многочисленных параметров кривой сварки: предварительный нагрев электрода, начальный/конечный ток, время точечной сварки, предварительная/дополнительная подача газа, начальное/конечное линейное изменение тока, баланс постоянного/переменного тока, частота прямоугольной волны;
- расширенные функции: THINSPOT для точечной сварки очень тонкого листового металла; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током;
- начало сварки (HF/LIFT) с оптимизированным минимальным током;
- автоматическое распознавание узла охлаждения;
- возможность дистанционного управления и подключения узла охлаждения;
- совместимость с горелками PRO.

## MMA

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировка Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD.

## Прочие характеристики:

- ЖК-экран для удобного взаимодействия и быстрого просмотра и настройки параметров;
- надежная работа в течение долгого времени благодаря специальной системе охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи
- аппарат обеспечивает наилучшую производительность даже при пониженном (до -25%) и повышенном (+15%) напряжении;
- автоматическое определение сетевого напряжения (поддержка разных уровней напряжения);
- компактная и прочная конструкция, упрощающая транспортировку и снижающая габариты;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, пониженного напряжения, проникновения грязи, перегрузки по току, обрыва фазы.

Аппарат комплектуется принадлежностями для сварки TIG, узла охлаждения и тележка.



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA, 400 А. Двойное напряжение 230/400 В, 3 фазы. В комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG.
- Оснащен ЖК-дисплеем для взаимодействия с устройством и упрощенной настройки параметров сварки.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE. Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током.
- 10 настраиваемых программ сварки.
- Сварка MMA: непрерывный или импульсный режим (MMA Pulse).
- Стойкий к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Прочная и надежная конструкция.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816802</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>79 / 67 V</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,8 / 0,78</b>
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 / 400 V</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE DC(VRD)	<b>12 V</b>	D.USABLE ELECTRODES IN DC	<b>1,6 - 6 mm</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	MAX ABSORBED CURRENT	<b>38 / 32 A</b>	PROTECTION DEGREE	<b>IP23</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>2-320 / 2 - 400 A</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>25 / 22 A</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>71 X 32 X 54 cm</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>300@40%/400@40%A</b>	MAX ABSORBED POWER	<b>12,9 / 17,3 kW</b>	WEIGHT	<b>46 kg</b>
DC CURRENT AT 60%	<b>225 / 300 A</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>7,9 / 11,4 kW</b>		
MAX NO LOAD VOLTAGE IN AC	<b>79 / 67 V</b>	EFFICIENCY	<b>81,5 / 83,5 %</b>		

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

### ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804124 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 35MMQ 4M AX50

### ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

804456 FPC-200 10 М НОЖНОЙ КОНТРОЛЬ

### РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

### ГОРЕЛКИ TIG

743127 ST26 8M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

### ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM

743037 ST26 PRO-C 4M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743039 ST26 PRO-C 8M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743033 ST26 PRO-P 4M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743035 ST26 PRO-P 8M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

### ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803092 ТЕЛЕЖКА - UNIVERSAL

## ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA.

Возможность использования с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.

Аппарат способен гарантировать отличные результаты при сварке материала любой толщины, даже самой малой, а режим PULSE (имеется также упрощенная версия EASY PULSE) уменьшает деформацию материала, обеспечивая высокую стабильность дуги.

Расширенные функциональные возможности: MIX AC-DC для подготовки к сварке переменным током массивных деталей; THINSPOT для точечной сварки очень тонких металлических листов.

ЖК-экран облегчает взаимодействие с устройством и упрощает настройку многочисленных параметров кривой сварки TIG в зависимости от выполняемой работы.

Можно сохранять и вызывать настраиваемые программы.

Сварка электродом как постоянным током, так и в импульсном режиме (MMA Pulse), что обеспечивает отличные результаты при использовании щелочных электродов, а также при позиционной сварке.

Аппарат обеспечивает надежную работу в течение долгого времени, оснащен специальной системой охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи.





Прочная и надежная конструкция обеспечивает устойчивость даже в сложных условиях работы.

Характеристики:

#### TIG

- работа в импульсном режиме и импульсном режиме EASY; в 2/4-этапном режиме, функция Bi Level;
- 10 настраиваемых программ сварки;
- настройка многочисленных параметров кривой сварки: предварительный нагрев электрода, начальный/конечный ток, время точечной сварки, предварительная/дополнительная подача газа, начальное/конечное линейное изменение тока, баланс постоянного/переменного тока, частота прямоугольной волны;
- расширенные функции: THINSPOT для точечной сварки очень тонкого листового металла; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током;
- начало сварки (HF/LIFT) с оптимизированным минимальным током;
- автоматическое распознавание узла охлаждения;
- возможность дистанционного управления и подключения узла охлаждения;
- совместимость с горелками PRO.

#### MMA

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировка Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD.

Прочие характеристики:

- ЖК-экран для удобного взаимодействия и быстрого просмотра и настройки параметров;
- надежная работа в течение долгого времени благодаря специальной системе охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи
- аппарат обеспечивает наилучшую производительность даже при пониженном (до -25%) и повышенном (+15%) напряжении;
- автоматическое определение сетевого напряжения (поддержка разных уровней напряжения);
- компактная и прочная конструкция, упрощающая транспортировку и снижающая габариты;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, пониженного напряжения, проникновения грязи, перегрузки по току, обрыва фазы.

Аппарат комплектуется принадлежностями для сварки TIG.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [tnw@nt-rt.ru](mailto:tnw@nt-rt.ru) || сайт: <http://telwin.nt-rt.ru/>