

Аппараты аргоно-дуговой сварки SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC + ACC, SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC AQUA + ACC + TROLLEY

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tnw@nt-rt.ru || сайт: <http://telwin.nt-rt.ru/>



NEW

Wave OS



PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

MIX AC/DC

MMA PULSE

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG HF-MMA AC/DC

3
230/400V

REMOTE CONTROL

CE

EAC

- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA, 400 A, с операционной системой Wave OS. Двойное напряжение 230/400 В, 3 фазы. В комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG.
- Настройка рабочей среды, наиболее близкой к вашим потребностям: автоматическая настройка параметров при выборе материала и толщины детали (EASY) или настройка каждого параметра в отдельности (PRO). Сохранение данных посредством USB-порта для отслеживания и анализа. Удобный интерфейс с цветным TFT-экраном.
- Сварка переменным током с возможностью выбора различных форм волны (синусоидальная, прямоугольная, оптимизированная) в зависимости от потребностей обработки.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE. Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током.
- Сварка MMA: непрерывный или импульсный режим (MMA Pulse).

Стойкий к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Прочная и надежная конструкция.

Возможность дистанционного управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816186	MAX NO LOAD VOLTAGE IN AC	79 / 67 V	EFFICIENCY	81,5 / 83,5 %
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	79 / 67 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,8 / 0,78
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX NO LOAD VOLTAGE DC(VRD)	12 V	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 6 mm
CURRENT RANGE IN AC	3-320 / 3 - 400 A	MAX ABSORBED CURRENT	38 / 32 A	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT RANGE IN DC	2-320 / 2 - 400 A	ABSORBED CURRENT AT 60%	25 / 22 A	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	71 X 32 X 54 cm
MAX CURRENT DC EN60974-1	300@40%/400@40%A	MAX ABSORBED POWER	12,9 / 17,3 kW	WEIGHT	46 kg
DC CURRENT AT 60%	225 / 300 A	ABSORBED POWER AT 60%	7,9 / 11,4 kW		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804124 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 35MMQ 4M AX50

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

804456 FPC-200 10 М НОЖНОЙ КОНТРОЛЬ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

ГОРЕЛКИ TIG

743127 ST26 8M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM

743037 ST26 PRO-C 4M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743039 ST26 PRO-C 8M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743033 ST26 PRO-P 4M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743035 ST26 PRO-P 8M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803092 ТЕЛЕЖКА - UNIVERSAL

ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA.

Возможность использования с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.

Система WAVE OS упрощает сварочные работы (режим EASY); позволяет настраивать их в соответствии с потребностями пользователя (режим EXPERT); а также отслеживать и анализировать, сохраняя данные через USB.

Аппарат способен гарантировать отличные результаты при сварке материала любой толщины, даже самой малой, а режим PULSE (имеется также упрощенная версия EASY PULSE) уменьшает деформацию материала, обеспечивая высокую стабильность дуги.

Многочисленные дополнительные функции для сварки TIG: THIN SPOT (DC) для точной и чистой точечной сварки тонких материалов; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током; выбор различных форм волны (синусоидальная, прямоугольная, оптимизированная) для сварки переменным током в соответствии с требованиями обработки.



Сварка электродом как постоянным током, так и в импульсном режиме (MMA Pulse), что обеспечивает отличные результаты при использовании щелочных электродов, а также при позиционной сварке. Аппарат обеспечивает надежную работу в течение долгого времени, оснащен специальной системой охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи.

Прочная и надежная конструкция обеспечивает устойчивость даже в сложных условиях работы.

Характеристики:

TIG

- Настройка рабочей среды, максимально приближенная вашим потребностям: EASY с автоматической настройкой параметров на основе выбранного материала и его толщины; PRO с возможностью настройки всех параметров сварки TIG для создания индивидуальных программ, которые можно сохранить и загрузить в любой момент;
- работа в импульсном режиме и импульсном режиме EASY; в 2/4-этапном режиме, функция Bi-Level;
- более 10 режимов сварки TIG;
- выбор 3 различных форм волны переменного тока: синусоидальная, прямоугольная, оптимизированная;
- Расширенные функции: THINSPOT для точечной сварки очень тонкого листового металла в ручном режиме или с повторяющимся циклом; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током;
- начало сварки (HF/LIFT) с оптимизированным минимальным током;
- автоматическое распознавание узла охлаждения;
- возможность дистанционного управления и подключения узла охлаждения;
- совместимость с горелками PRO.

MMA

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировка Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD;
- отображение напряжения и тока сварки.

Прочие характеристики:

- операционная система Wave OS;
- USB-выход для загрузки производственных данных и обновлений программного обеспечения;
- надежная работа в течение долгого времени благодаря специальной системе охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи;
- аппарат обеспечивает наилучшую производительность даже при пониженном (до -25%) и повышенном (+15%) напряжении;
- автоматическое определение сетевого напряжения (поддержка разных уровней напряжения);
- модульная конструкция, ускоряющая сборку и обслуживание;
- прочная и надежная конструкция для использования в любых условиях работы;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, пониженного напряжения, проникновения грязи, перегрузки по току, обрыва фазы, жидкости узла охлаждения.



SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC AQUA + ACC. + ТЕЛЕЖКА



NEW

Wave OS



PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

MIX AC/DC

MMA PULSE

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG HF-MMA AC/DC

3 230/400V

REMOTE CONTROL

CE

EAC

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA, 400 A, с операционной системой Wave OS. Двойное напряжение 230/400 В, 3 фазы. В комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG, тележка и устройство водяного охлаждения.

Настройка рабочей среды, наиболее близкой к вашим потребностям: автоматическая настройка параметров при выборе материала и толщины детали (EASY) или настройка каждого параметра в отдельности (PRO). Сохранение данных посредством USB-порта для отслеживания и анализа. Удобный интерфейс с цветным TFT-экраном.

Сварка переменным током с возможностью выбора различных форм волны (синусоидальная, прямоугольная, оптимизированная) в зависимости от потребностей обработки.

Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE. Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током.

Сварка MMA: непрерывный или импульсный режим (MMA Pulse).

Стойкий к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Прочная и надежная конструкция.

Возможность дистанционного управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816187	MAX NO LOAD VOLTAGE IN AC	79 / 67 V	EFFICIENCY	81,5 / 83,5 %
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	79 / 67 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,8 / 0,78
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX NO LOAD VOLTAGE DC(VRD)	12 V	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 6 mm
CURRENT RANGE IN AC	3-320 / 3 - 400 A	MAX ABSORBED CURRENT	38 / 32 A	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT RANGE IN DC	2-320 / 2 - 400 A	ABSORBED CURRENT AT 60%	25 / 22 A	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	109,5x59,5x120cm
MAX CURRENT DC EN60974-1	300@40%/400@40%A	MAX ABSORBED POWER	12,9 / 17,3 kW	WEIGHT	94,5 kg
DC CURRENT AT 60%	225 / 300 A	ABSORBED POWER AT 60%	7,9 / 11,4 kW		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804124 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 35MMQ 4M AX50

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

804456 FPC-200 10 М НОЖНОЙ КОНТРОЛЬ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM AQUA

743038 ST18A PRO-C 4M AQUA AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743040 ST18A PRO-C 8M AQUA AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743034 ST18A PRO-P 4M AQUA AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743036 ST18A PRO-P 8M AQUA AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

БЛОКИ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

802976 ОХЛАЖДАЮЩАЯ ДЛЯ СИСТЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ

ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA.

Возможность использования с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.

Система WAVE OS упрощает сварочные работы (режим EASY); позволяет настраивать их в соответствии с потребностями пользователя (режим PRO); а также отслеживать и анализировать, сохраняя данные через USB.

Аппарат способен гарантировать отличные результаты при сварке материала любой толщины, даже самой малой, а режим PULSE (имеется также упрощенная версия EASY PULSE) уменьшает деформацию материала, обеспечивая высокую стабильность дуги.

Многочисленные дополнительные функции для сварки TIG: THIN SPOT (DC) для точной и чистой точечной сварки тонких материалов; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током; выбор различных форм волны (синусоидальная, прямоугольная, оптимизированная) для сварки переменным током в соответствии с требованиями обработки.

Сварка электродом как постоянным током, так и в импульсном режиме (MMA Pulse), что обеспечивает отличные результаты при использовании щелочных электродов, а также при позиционной сварке.



Аппарат обеспечивает надежную работу в течение долгого времени, оснащен специальной системой охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи.

Прочная и надежная конструкция обеспечивает устойчивость даже в сложных условиях работы.

Характеристики:

TIG

- Настройка рабочей среды, максимально приближенная вашим потребностям: EASY с автоматической настройкой параметров на основе выбранного материала и его толщины; PRO с возможностью настройки всех параметров сварки TIG для создания индивидуальных программ, которые можно сохранить и загрузить в любой момент;
- работа в импульсном режиме и импульсном режиме EASY; в 2/4-этапном режиме, функция Bi-Level;
- более 10 режимов сварки TIG;
- выбор 3 различных форм волны переменного тока: синусоидальная, прямоугольная, оптимизированная;
- Расширенные функции: THINSPOT для точечной сварки очень тонкого листового металла в ручном режиме или с повторяющимся циклом; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током;
- начало сварки (HF/LIFT) с оптимизированным минимальным током;
- автоматическое распознавание узла охлаждения;
- возможность дистанционного управления и подключения узла охлаждения;
- совместимость с горелками PRO.

MMA

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировка Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD;
- отображение напряжения и тока сварки.

Прочие характеристики:

- операционная система Wave OS;
- USB-выход для загрузки производственных данных и обновлений программного обеспечения;
- надежная работа в течение долгого времени благодаря специальной системе охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи;
- аппарат обеспечивает наилучшую производительность даже при пониженном (до -25%) и повышенном (+15%) напряжении;
- автоматическое определение сетевого напряжения (поддержка разных уровней напряжения);
- модульная конструкция, ускоряющая сборку и обслуживание;
- прочная и надежная конструкция для использования в любых условиях работы;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, пониженного напряжения, проникновения грязи, перегрузки по току, обрыва фазы, жидкости узла охлаждения.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tnw@nt-rt.ru || сайт: <http://telwin.nt-rt.ru/>