

# Сварочные полуавтоматы SUPERMIG 450i, SUPERMIG 450i PACK, SUPERMIG 450i PACK + TROLLEY

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [tnw@nt-rt.ru](mailto:tnw@nt-rt.ru) || сайт: <http://telwin.nt-rt.ru/>



- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG DC-Lift, 400 А. Электропитание 3 фазы, 230/400 В.
- Отображение на ЖК-дисплее основных параметров сварки и настроек аппарата.
- MMA: работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE). Устройство VRD.
- Функция зачистки. TIG-DC Lift.
- Особая конструкция вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты от грязи и пыли.
- Крепкий, ударопрочный и пыленепроницаемый; уменьшенный вес и габариты. Высокая энергоэффективность.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816199</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>27 / 21 A</b>	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1,6 mm</b>
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 / 400 V</b>	MAX ABSORBED POWER	<b>11 / 16 kW</b>	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	<b>0,9 - 1,6 mm</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>7,9 / 10,8 kW</b>	BRAZING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>20-320/20-400A</b>	EFFICIENCY	<b>89 %</b>	PROTECTION DEGREE	<b>IP23</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>300@40%/400@40%A</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,74</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>54,6 x 27,4 x 50 cm</b>
DC CURRENT AT 60%	<b>240 / 300 A</b>	D.USABLE ELECTRODES IN DC	<b>1,6 - 6 mm</b>	WEIGHT	<b>27,5 kg</b>
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>106 / 73 V</b>	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	<b>0,6 - 1,6 mm</b>		
MAX ABSORBED CURRENT	<b>38 / 31 A</b>	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	<b>0,8 - 1,6 mm</b>		

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

645982	КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ПОДВЕСА
804217	ЗАЖИМ МАССЫ, КАБЕЛЬ 35 КВ.ММ 3М AX50
645704	TORCH HOOK

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

<b>ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СТРОЖКИ</b>	
802666	НАБОР ДЛЯ ЗАЧИСТКИ
<b>ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ</b>	
804318	КОМПЛЕКТ КОЛЕС LINEAR i /SUPERMIG i
<b>РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ</b>	
722346	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
<b>КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG</b>	
804397	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ
804398	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 ММ
<b>ГОРЕЛКИ MIG</b>	
742186	MT36 ГОРЕЛКА MIG 3М
742187	MT36 ГОРЕЛКА MIG 4М
742188	MT36 ГОРЕЛКА MIG 5М
<b>УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ</b>	
806170	TS 500 УСТРОЙСТВО ПРОТЯГИВАНИЯ
802486	АДАПТЕР КАТУШКИ В-300
<b>СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG</b>	
802348	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 4М 14 ПОЛЕС
802349	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 10М 14 ПОЛЕС
<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>	
742058	ST26V ГОРЕЛКА ТИГ AX50 4М
<b>ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ</b>	
803091	ТЕЛЕЖКА - FEDERAL

## ОПИСАНИЕ



Инверторный сварочный аппарат для сварки электродов MMA и TIG DC-Lift. Гибкость использования с различными материалами (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий и т.д.) и широкое разнообразие областей применения (промышленность, металлообработка, строительство и т.д.). Особая стойкость к грязи и пыли благодаря особой конструкции системы вентиляции, которая после специального туннеля позволяет сохранить электронные компоненты, обеспечивая более длительный срок службы. Графический дисплей позволяет наглядно увидеть основные параметры сварки и настройки изделия. Электродная сварка осуществляется на постоянном или импульсном токе. Импульсный режим (MMA Pulse) рекомендуется использовать с основными электродами и при позиционной сварке и обеспечивает меньшее количество брызг и повторной обработки, а также более высокое качество сварной фаски. Функция СТРОЖКА (GOUGING) доступна при использовании угольных электродов. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

#### **Характеристики:**

- прочный, устойчивый к ударам и пыли;
- сниженный вес и размер;
- высокая экономия энергии;
- ЖК-дисплей с подсветкой

#### **MMA**

- работа на постоянном и импульсном токе (MMA PULSE);
- регулирование MMA: hot start, arc force
- antistick защита;
- VRD устройство;
- ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

#### **TIG**

- зажигание LIFT-DC и ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

#### **СТРОЖКА (GOUGING)**

- Функция строжки с ЖК-дисплеем напряжения и тока строжки.

Термостатическая защита, защита от низкого напряжения (-25%), перенапряжения (+15%), перегрузки по току, мотогенератор.

**Комплектован кабелем и зажимом массы.**

---



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift и GOUGING) с внешним 4-роликовым устройством подачи проволоки, 400 А. электропитание 3 фазы, 230/400 В.
- Синергетическая регулировка OneTouch. 35 подготовленных синергетических кривых.
- Отображение на ЖК-дисплее скорости проволоки, напряжения и тока сварки. Выбор 2/4-этапного режима работы, точечной сварки.
- MMA: работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE). Устройство VRD.
- Функция зачистки. TIG-DC Lift.
- Особая конструкция вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты от грязи и пыли.
- Крепкий, ударопрочный и пыленепроницаемый; уменьшенный вес и габариты. Высокая энергоэффективность.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816906</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>27 / 21 A</b>	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1,6 mm</b>
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 / 400 V</b>	MAX ABSORBED POWER	<b>11 / 16 kW</b>	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	<b>0,9 - 1,6 mm</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>7,9 / 10,8 kW</b>	BRAZING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>20-320/20-400A</b>	EFFICIENCY	<b>89 %</b>	PROTECTION DEGREE	<b>IP23</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>300@40%/400@40%A</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,74</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>65 x 27 x 86 cm</b>
DC CURRENT AT 60%	<b>240 / 300 A</b>	D.USABLE ELECTRODES IN DC	<b>1,6 - 6 mm</b>	WEIGHT	<b>39 kg</b>
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>82 / 77 V</b>	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	<b>0,6 - 1,6 mm</b>		
MAX ABSORBED CURRENT	<b>38 / 31 A</b>	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	<b>0,8 - 1,6 mm</b>		

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

### ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804124 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 35MMQ 4M AX50

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СТРОЖКИ

802666 НАБОР ДЛЯ ЗАЧИСТКИ

### ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

804318 КОМПЛЕКТ КОЛЕС LINEAR i /SUPERMIG i

### РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

### КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

804397 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ

804398 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 ММ

### ГОРЕЛКИ MIG

742187 МТ36 ГОРЕЛКА MIG 4М

742188 МТ36 ГОРЕЛКА MIG 5М

### УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

802486 АДАПТЕР КАТУШКИ В-300

### СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG

802348 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 4М 14 ПОЛЕС

802349 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 10М 14 ПОЛЕС

### ГОРЕЛКИ TIG

742058 ST26V ГОРЕЛКА ТИГ AX50 4М

### ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803091 ТЕЛЕЖКА - FEDERAL

## ОПИСАНИЕ

Инверторный многопроцессный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/FLUX /BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift с внешним 4-роликовым устройством подачи проволоки.

Гибкость использования с различными материалами (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий и т.д.) и широкое разнообразие областей применения (промышленность, металлообработка, строительство и т.д.).



Особая стойкость к грязи и пыли благодаря особой конструкции системы вентиляции, которая после специального туннеля позволяет сохранить электронные компоненты, обеспечивая более длительный срок службы.

Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH, делает изделие чрезвычайно простым в использовании: достаточно указать толщину материала и можно приступить к сварке.

Интеллектуальный и автоматический контроль дуги, мгновенное за мгновением, обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях с различными материалами и/или газами.

Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика.

Графический дисплей позволяет наглядно увидеть основные параметры сварки и настройки изделия.

Технология АТС, разработанная компанией Telwin, позволяет легко получить превосходные сварные швы на тонких поверхностях благодаря усовершенствованному управлению дугой.

Надежный и транспортабельный 4-роликовый привод с кабельным жгутом длиной 4 м (прямое подключение) делает возможным дистанционное управление генератором.

Прочный и портативный 4-роликовый устройство подачи проволоки с кабельным жгутом длиной 4 м (прямое подключение) позволяет дистанционно управлять генератором.

Электродная сварка осуществляется на постоянном или импульсном токе. Импульсный режим (MMA Pulse) рекомендуется использовать с основными электродами и при позиционной сварке и обеспечивает меньшее количество брызг и повторной обработки, а также более высокое качество сварной фаски.

Функция СТРОЖКА (GOUGING) доступна при использовании угольных электродов.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

#### **Характеристики:**

- прочный, устойчивый к ударам и пыли;
- сниженный вес и размер;
- высокая экономия энергии;
- ЖК-дисплей с подсветкой

#### **MIG-MAG**

- ручной и синергетический режимы работы;
- 40 предварительно установленные синергетические кривые;
- ЖК-дисплей скорости проволоки, сварочного напряжения и тока;
- работа в режиме 2/4, Spot;
- регулировки: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas);
- АТС;



- **регулировки с блока подачи проволоки:** ручная подача проволоки, регулировка сварного шва, скорость подачи проволоки (режим MAN) и мощность сварки (режим SYN);
- возможность подключения полуавтоматических устройств подачи проволоки (CV).

## **MMA**

- работа на постоянном и импульсном токе (MMA PULSE);
- регулирование MMA: hot start, arc force
- antistick защита;
- VRD устройство;
- ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

## **TIG**

- зажигание LIFT-DC и ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

## **СТРОЖКА (GOUGING)**

- Функция строжки с ЖК-дисплеем напряжения и тока строжки.

Термостатическая защита, защита от низкого напряжения (-25%), перенапряжения (+15%), перегрузки по току, мотогенератор.

**Комплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы, устройство подачи проволоки с соединительными кабелями.**

---





- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift и GOUGING) с внешним 4-роликовым устройством подачи проволоки и тележкой, 400 А. лектропитание 3 фазы, 230/400 В.
- Синергетическая регулировка OneTouch. 40 подготовленных синергетических кривых.
- Отображение на ЖК-дисплее скорости проволоки, напряжения и тока сварки. Выбор 2/4-этапного режима работы, точечной сварки.
- MMA: работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE). Устройство VRD.
- Функция зачистки. TIG-DC Lift.
- Особая конструкция вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты от грязи и пыли.
- Крепкий, ударопрочный и пыленепроницаемый; уменьшенный вес и габариты. Высокая энергоэффективность.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816905</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>27 / 21 A</b>	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1,6 mm</b>
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 / 400 V</b>	MAX ABSORBED POWER	<b>11 / 16 kW</b>	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	<b>0,9 - 1,6 mm</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>7,9 / 10,8 kW</b>	BRAZING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>20-320/20-400A</b>	EFFICIENCY	<b>89 %</b>	PROTECTION DEGREE	<b>IP23</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>300@40%/400@40%A</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,74</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>100 x 50 x 110 cm</b>
DC CURRENT AT 60%	<b>240 / 300 A</b>	D.USABLE ELECTRODES IN DC	<b>1,6 - 6 mm</b>	WEIGHT	<b>69 kg</b>
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>82 / 77 V</b>	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	<b>0,6 - 1,6 mm</b>		
MAX ABSORBED CURRENT	<b>38 / 31 A</b>	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	<b>0,8 - 1,6 mm</b>		

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

### ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804124 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 35MMQ 4M AX50

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СТРОЖКИ

802666 НАБОР ДЛЯ ЗАЧИСТКИ

### РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

### КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

804397 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ

804398 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 ММ

### ГОРЕЛКИ MIG

742187 МТ36 ГОРЕЛКА MIG 4М

742188 МТ36 ГОРЕЛКА MIG 5М

### УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

802486 АДАПТЕР КАТУШКИ В-300

### СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG

802348 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 4М 14 ПОЛЕС

802349 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 10М 14 ПОЛЕС

### ГОРЕЛКИ TIG

742058 ST26V ГОРЕЛКА ТИГ AX50 4М

## ОПИСАНИЕ

Инверторный многопроцессный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/FLUX /BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift с внешним 4-роликовым устройством подачи проволоки.

Гибкость использования с различными материалами (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий и т.д.) и широкое разнообразие областей применения (промышленность, металлообработка, строительство и т.д.).

Особая стойкость к грязи и пыли благодаря особой конструкции системы вентиляции, которая после специального туннеля позволяет сохранить электронные компоненты, обеспечивая более длительный срок службы.



Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH, делает изделие чрезвычайно простым в использовании: достаточно указать толщину материала и можно приступать к сварке.

Интеллектуальный и автоматический контроль дуги, мгновенное за мгновением, обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях с различными материалами и/или газами.

Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика.

Графический дисплей позволяет наглядно увидеть основные параметры сварки и настройки изделия.

Технология АТС, разработанная компанией Telwin, позволяет легко получить превосходные сварные швы на тонких поверхностях благодаря усовершенствованному управлению дугой.

Надежный и транспортабельный 4-роликковый привод с кабельным жгутом длиной 4 м (прямое подключение) делает возможным дистанционное управление генератором.

Прочный и портативный 4-роликковый устройство подачи проволоки с кабельным жгутом длиной 4 м (прямое подключение) позволяет дистанционно управлять генератором.

Электродная сварка осуществляется на постоянном или импульсном токе. Импульсный режим (MMA Pulse) рекомендуется использовать с основными электродами и при позиционной сварке и обеспечивает меньшее количество брызг и повторной обработки, а также более высокое качество сварной фаски.

Функция СТРОЖКА (GOUGING) доступна при использовании угольных электродов.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

#### **Характеристики:**

- прочный, устойчивый к ударам и пыли;
- сниженный вес и размер;
- высокая экономия энергии;
- ЖК-дисплей с подсветкой

#### **MIG-MAG**

- ручной и синергетический режимы работы;
- 40 предварительно установленные синергетические кривые;
- ЖК-дисплей скорости проволоки, сварочного напряжения и тока;
- работа в режиме 2/4, Spot;
- регулировки: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas);
- АТС;
- **регулировки с блока подачи проволоки:** ручная подача проволоки, регулировка сварного шва, скорость подачи проволоки (режим MAN) и мощность сварки (режим SYN);
- возможность подключения полуавтоматических устройств подачи проволоки (CV).



## **MMA**

- работа на постоянном и импульсном токе (MMA PULSE);
- регулирование MMA: hot start, arc force
- antistick защита;
- VRD устройство;
- ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

## **TIG**

- зажигание LIFT-DC и ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

## **СТРОЖКА (GOUGING)**

- Функция строжки с ЖК-дисплеем напряжения и тока строжки.

Термостатическая защита, защита от низкого напряжения (-25%), перенапряжения (+15%), перегрузки по току, мотогенератор.

**Комплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы, устройство подачи проволоки с соединительными кабелями и Federal тележкой.**

---

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [tnw@nt-rt.ru](mailto:tnw@nt-rt.ru) || сайт: <http://telwin.nt-rt.ru/>