

Сварочные инверторы SUPERTIG 302 AC/DC + ACC, SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + ACC, SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + ACC + ТЕЛЕЖКА

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tnw@nt-rt.ru || сайт: <http://telwin.nt-rt.ru/>



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA, 270 A. комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG.
- Оснащен ЖК-дисплеем для взаимодействия с устройством и упрощенной настройки параметров сварки.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE. Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током.
- 10 настраиваемых программ сварки.
- Сварка MMA: непрерывный или импульсный режим (MMA Pulse).
- Стойкий к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Прочная и надежная конструкция.
- Возможность дистанционного управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816245	DC CURRENT AT 60%	170 A	EFFICIENCY	86 %
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	400 V	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	62 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED CURRENT	16 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 5 mm
CURRENT RANGE IN AC	5 - 270 A	ABSORBED CURRENT AT 60%	9,5 A	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT RANGE IN DC	5 - 270 A	MAX ABSORBED POWER	7,8 kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	53 x 24 x 45 cm
MAX CURRENT DC EN60974-1	250 @ 30 % A	ABSORBED POWER AT 60%	4,6 kW	WEIGHT	25,35 kg

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804123 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25MMQ 4M AX50

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

804456 FPC-200 10 М НОЖНОЙ КОНТРОЛЬ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

ГОРЕЛКИ TIG

742616 ST26 ГОРЕЛКА TIG AX50 8M

ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM

742618 ST26 ГОРЕЛКА TIG AX50 4M GREEN LINE

742619 ST26 ГОРЕЛКА TIG AX50 8M GREEN LINE

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803072 ТЕЛЕЖКА - MONDIAL

803073 ТЕЛЕЖКА - EUROPA

803079 ТЕЛЕЖКА - COSMOPOLITAN

ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA.

Возможность использования с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.

Аппарат способен гарантировать отличные результаты при сварке материала любой толщины, даже самой малой, а режим PULSE (имеется также упрощенная версия EASY PULSE) уменьшает деформацию материала, обеспечивая высокую стабильность дуги.

Расширенные функциональные возможности: MIX AC-DC для подготовки к сварке переменным током массивных деталей; THINSPOT для точечной сварки очень тонких металлических листов.

ЖК-экран облегчает взаимодействие с устройством и упрощает настройку многочисленных параметров кривой сварки TIG в зависимости от выполняемой работы.

Можно сохранять и вызывать настраиваемые программы.

Сварка электродом как постоянным током, так и в импульсном режиме (MMA Pulse), что обеспечивает отличные результаты при использовании щелочных электродов, а также при позиционной сварке.

Аппарат обеспечивает надежную работу в течение долгого времени, оснащен специальной системой охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи.

Характеристики:

TIG



- работа в импульсном режиме и импульсном режиме EASY; в 2/4-этапном режиме, функция Bi Level;
- 10 настраиваемых программ сварки;
- настройка многочисленных параметров кривой сварки: предварительный нагрев электрода, начальный/конечный ток, время точечной сварки, предварительная/дополнительная подача газа, начальное/конечное линейное изменение тока, баланс постоянного/переменного тока, частота прямоугольной волны;
- расширенные функции: THINSPOT для точечной сварки очень тонкого листового металла; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током;
- начало сварки (HF/LIFT) с оптимизированным минимальным током;
- возможность дистанционного управления;
- совместимость с горелками PRO;

MMA

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировка Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD;

Прочие характеристики:

- ЖК-экран для удобного взаимодействия и быстрого просмотра и настройки параметров;
- надежная работа в течение долгого времени благодаря специальной системе охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи;
- аппарат обеспечивает наилучшую производительность даже при пониженном (до -25%) и повышенном (+15%) напряжении;
- компактная и прочная конструкция, упрощающая транспортировку и снижающая габариты;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, пониженного напряжения, проникновения грязи, перегрузки по току, обрыва фазы.

Аппарат комплектуется принадлежностями для сварки TIG.



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA, 270 А. комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG и устройство водяного охлаждения.
- Оснащен ЖК-дисплеем для взаимодействия с устройством и упрощенной настройки параметров сварки.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE. Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током.
- 10 настраиваемых программ сварки.
- Сварка MMA: непрерывный или импульсный режим (MMA Pulse).
- Стойкий к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Прочная и надежная конструкция.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816247	DC CURRENT AT 60%	170 A	EFFICIENCY	86 %
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	400 V	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	62 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED CURRENT	16 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 5 mm
CURRENT RANGE IN AC	5 - 270 A	ABSORBED CURRENT AT 60%	9,5 A	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT RANGE IN DC	5 - 270 A	MAX ABSORBED POWER	7,8 kW	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	58,5 x 24 x 64 cm
MAX CURRENT DC EN60974-1	250 @ 30 % A	ABSORBED POWER AT 60%	4,6 kW	WEIGHT	37,35 kg

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804123 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25MMQ 4M AX50

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

804456 FPC-200 10 М НОЖНОЙ КОНТРОЛЬ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM AQUA

742617 ST18A ГОРЕЛКА TIG AX50 4M AQUA GREEN LINE

742620 ST18A ГОРЕЛКА TIG AX50 8M AQUA GREEN LINE

БЛОКИ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

802976 ОХЛАЖДАЮЩАЯ ДЛЯ СИСТЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803072 ТЕЛЕЖКА - MONDIAL

803073 ТЕЛЕЖКА - EUROPA

803079 ТЕЛЕЖКА - COSMOPOLITAN

ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA.

Возможность использования с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.

Аппарат способен гарантировать отличные результаты при сварке материала любой толщины, даже самой малой, а режим PULSE (имеется также упрощенная версия EASY PULSE) уменьшает деформацию материала, обеспечивая высокую стабильность дуги.

Расширенные функциональные возможности: MIX AC-DC для подготовки к сварке переменным током массивных деталей; THINSPOT для точечной сварки очень тонких металлических листов.

ЖК-экран облегчает взаимодействие с устройством и упрощает настройку многочисленных параметров кривой сварки TIG в зависимости от выполняемой работы.

Можно сохранять и вызывать настраиваемые программы.

Сварка электродом как постоянным током, так и в импульсном режиме (MMA Pulse), что обеспечивает отличные результаты при использовании щелочных электродов, а также при позиционной сварке.

Аппарат обеспечивает надежную работу в течение долгого времени, оснащен специальной системой охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи.

Характеристики:

TIG



- работа в импульсном режиме и импульсном режиме EASY; в 2/4-этапном режиме, функция Bi Level;
- 10 настраиваемых программ сварки;
- настройка многочисленных параметров кривой сварки: предварительный нагрев электрода, начальный/конечный ток, время точечной сварки, предварительная/дополнительная подача газа, начальное/конечное линейное изменение тока, баланс постоянного/переменного тока, частота прямоугольной волны;
- расширенные функции: THINSPOT для точечной сварки очень тонкого листового металла; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током;
- начало сварки (HF/LIFT) с оптимизированным минимальным током;
- возможность дистанционного управления ;
- совместимость с горелками PRO;

MMA

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировка Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD;

Прочие характеристики:

- ЖК-экран для удобного взаимодействия и быстрого просмотра и настройки параметров;
- надежная работа в течение долгого времени благодаря специальной системе охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи;
- аппарат обеспечивает наилучшую производительность даже при пониженном (до -25%) и повышенном (+15%) напряжении;
- компактная и прочная конструкция, упрощающая транспортировку и снижающая габариты;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, пониженного напряжения, проникновения грязи, перегрузки по току, обрыва фазы, жидкость холодильного агрегата водоохлаждающая защита.

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG и блоком охлаждения водой GRA 4000.



SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + ACC. + ТЕЛЕЖКА



NEW



PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

MIX AC/DC

MMA PULSE



TIG HF-LIFT
MMA
AC/DC



REMOTE CONTROL



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA, 270 А. комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG, тележка и устройство водяного охлаждения.
- Оснащен ЖК-дисплеем для взаимодействия с устройством и упрощенной настройки параметров сварки.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE. Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током.
- 10 настраиваемых программ сварки.
- Сварка MMA: непрерывный или импульсный режим (MMA Pulse).
- Стойкий к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Прочная и надежная конструкция.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816246	DC CURRENT AT 60%	170 A	EFFICIENCY	86 %
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	400 V	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	62 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED CURRENT	16 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 5 mm
CURRENT RANGE IN AC	5 - 270 A	ABSORBED CURRENT AT 60%	9,5 A	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT RANGE IN DC	5 - 270 A	MAX ABSORBED POWER	7,8 kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	93,5x50x119,5cm
MAX CURRENT DC EN60974-1	250 @ 30 % A	ABSORBED POWER AT 60%	4,6 kW	WEIGHT	60,75 kg

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804123 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25MMQ 4M AX50

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

804456 FPC-200 10 М НОЖНОЙ КОНТРОЛЬ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM AQUA

742617 ST18A ГОРЕЛКА ТИГ AX50 4M AQUA GREEN LINE

742620 ST18A ГОРЕЛКА ТИГ AX50 8M AQUA GREEN LINE

БЛОКИ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

802976 ОХЛАЖДАЮЩАЯ ДЛЯ СИСТЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803073 ТЕЛЕЖКА - EUROPA

803079 ТЕЛЕЖКА - COSMOPOLITAN

ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA.

Возможность использования с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.

Аппарат способен гарантировать отличные результаты при сварке материала любой толщины, даже самой малой, а режим PULSE (имеется также упрощенная версия EASY PULSE) уменьшает деформацию материала, обеспечивая высокую стабильность дуги.

Расширенные функциональные возможности: MIX AC-DC для подготовки к сварке переменным током массивных деталей; THINSPOT для точечной сварки очень тонких металлических листов.

ЖК-экран облегчает взаимодействие с устройством и упрощает настройку многочисленных параметров кривой сварки TIG в зависимости от выполняемой работы.

Можно сохранять и вызывать настраиваемые программы.

Сварка электродом как постоянным током, так и в импульсном режиме (MMA Pulse), что обеспечивает отличные результаты при использовании щелочных электродов, а также при позиционной сварке.

Аппарат обеспечивает надежную работу в течение долгого времени, оснащен специальной системой охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи.

Характеристики:

TIG

- работа в импульсном режиме и импульсном режиме EASY; в 2/4-этапном режиме, функция Bi Level;



- 10 настраиваемых программ сварки;
- настройка многочисленных параметров кривой сварки: предварительный нагрев электрода, начальный/конечный ток, время точечной сварки, предварительная/дополнительная подача газа, начальное/конечное линейное изменение тока, баланс постоянного/переменного тока, частота прямоугольной волны;
- расширенные функции: THINSPOT для точечной сварки очень тонкого листового металла; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током;
- начало сварки (HF/LIFT) с оптимизированным минимальным током;
- возможность дистанционного управления и блоком охлаждения водой;
- совместимость с горелками PRO;

MMA

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировка Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD;

Прочие характеристики:

- ЖК-экран для удобного взаимодействия и быстрого просмотра и настройки параметров;
- надежная работа в течение долгого времени благодаря специальной системе охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи;
- аппарат обеспечивает наилучшую производительность даже при пониженном (до -25%) и повышенном (+15%) напряжении;
- компактная и прочная конструкция, упрощающая транспортировку и снижающая габариты;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, пониженного напряжения, проникновения грязи, перегрузки по току, обрыва фазы, жидкость холодильного агрегата водоохлаждающая защита.

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG, тележкой Mondial и блоком охлаждения водой GRA 4000.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tnw@nt-rt.ru || сайт: <http://telwin.nt-rt.ru/>