

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://telwin.nt-rt.ru/> || tnw@nt-rt.ru

Сварочный инвертор Telwin Superior 260 CE



Технические характеристики:

Напряжение сети	380	В
Диапазон регулирования тока	5-220	А
Максимальный ток	220 @ 40%	А
Ток на 60%	180	А
Максимальное холостое напряжение	100	В
Поглощенная мощность	6-7.5	кВт
Минимальная мощность генератора	11	кВт
Предохранитель сети	10	А
Диаметр электрода	1.6-5	мм
Степень защиты	IP23	
Размеры	470x170x285	мм
Вес	12.3	кг
Код	815503	

Дополнительная информация:

Сварочные инверторы с режимами MMA и TIG сварки (с возбуждением дуги касанием мод. 245, с возбуждением LIF мод. 260, 400, 630), работающие на постоянном токе DC. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун и целлюлозные электроды (мод. 260, 400, 630)

Характеристики:

- уменьшенный вес и размеры
- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания
- мгновенный контроль за переносом капель сварки
- регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода
- устройство anti-stick (защита от прилипания)
- запоминание на внутреннем E2PROM последних 9 сигналов и регулирование (мод. 400, 630)
- подачи газа после сварки, линейного снижения тока (мод. 400, 630)
- возможность дистанционного управления (260, 400, 630)
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока
- работа от мотогенератора* (+/- 15%)

Сварочный инвертор Telwin Superior TIG 361 DC HF/LIFT400V



Сварочный инвертор TELWIN SUPERIOR TIG 361 DC HF/Lift с воздушным охлаждением для сварки методом MMA и TIG (для сварки в среде аргона, аргоновой сварки, аргонодуговой сварки) постоянным током с двумя типами зажигания - TIG LIFT и высокочастотным зажиганием.

Используется для работ с широким диапазоном материалов: нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

Микропроцессорное управление.

15 программ стандартной сварки и 15 индивидуальных программ.

Регулирование подачи газа после выключения тока, нарастания и спада сварочного тока, баланса переменного тока, времени контактной сварки, начального и конечного тока, режима импульсов.

Работа 2/4 такта.

Точечная сварка.

Термозащита, защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, самодиагностика при включении.

Функция "горячего старта" и защиты от прилипания электрода, регулировка мощности дуги.

Возможность подключения дистанционного управления.

Сварочный аппарат TELWIN SUPERIOR TIG 361 DC HF/Lift поставляется:

- без набора принадлежностей для сварки MMA (801093), который можно купить отдельно (держак электрода (сварочный кабель 50кв.мм L=4 м), щиток, зажим массы, щетка для снятия шлака)

- и без сварочной горелки TIG (4 м 742427).

Страна производитель сварочного инвертора аргонно-дуговой сварки Телвин SUPERIOR TIG 361 DC - Италия.

Характеристики

Диапазон регулирования тока, А

5-350

Напряжение питания, В

380

Потребляемая мощность, кВт

14

Масса, кг

28

Габариты и вес

Вес

28.00 кг

Размеры

Д: 61.00 см x Ш: 32.50 см x В: 52.00 см

SUPERIOR 400 MIG PACK



код 816041

Универсальный инверторный генератор MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG высокой мощности предназначен для интенсивного использования на стройплощадках и в промышленных условиях.

Сварка MIG-MAG всех видов стали и производных материалов, а также сварка MMA всеми типами электродов диаметром до 6 мм.

Заказываемое отдельно съемное устройство подачи проволоки и соединительные кабели позволяют расширить рабочую зону.

CODE	КОД 816041	FX	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 1,6 mm
φ	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosφ) 0,9	V_{0 DC}	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 63 / 62 V
V_{3PH}	ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 / 400 V	BZ	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1,2 mm
Ø_{DC} MIN/MAX	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 6 mm	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 24 / 20 A
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	IP	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
ST	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,6 - 1,6 mm	A_{60% MAX}	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 14 / 8,5 A
A_{MIN} / A_{MAX} DC	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 300 / 10 - 350 A	W_H / L	РАЗМЕРЫ 95 x 45 x 120 cm
SS	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,6 mm	P_{MAX}	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 8 / 14 kW
A_{MAX} 40°C DC	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 250 @ 35 % / 330 @ 35% A	kg	ВЕС 68 kg
AL	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,6 mm	P_{60%}	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 5 / 8 kW
A_{60% 40°C DC}	ТОК НА DC 170 / 230 A	BAR CODE	КОД EAN 800489794836 2
		η	ИСПОЛНЕНИЯ 86 %

SUPERIOR PLASMA 70



SUPERIOR PLASMA 70 230V/400V + ACC.

код 816170

Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Обеспечивает быструю резку без деформации, резку на решетке и зачистку всех проводящих материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д. Имеется возможность подключения к автоматизированным системам резки.

Характеристики:

- высокая транспортабельность;
 - повышенная стабильность тока резки;
 - цифровая панель, обеспечивающая удобное считывание информации и регулировку;
 - дистанционное управление;
 - термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от слишком низкого напряжения, от сверхтока, короткого замыкания в горелке, отсутствия фазы и воздуха.
- Укомплектована горелкой.

SUPERIOR PLASMA 70 230V/400V + ACC.

код 816170

CODE	КОД 816170		РАЗМЕРЫ 47 x 19 x 35,5 cm
	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,9		МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 16 / 13 A
	ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 / 400 V		ВЕС 15,8 kg
	ТОЛЩИНА МАКСИМАЛЬНОЙ РЕЗКИ 30 mm		МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 5,5 / 8,5 kW
	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz		КОД EAN 800489799649 3
	ПОТОК СЖАТОГО ВОЗДУХА 200 l/min		ИСПОЛНЕНИЯ 90 %
	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 - 50 / 20 - 70 A		СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP 23
	ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 4 - 5 bar		МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 310 / 325 V
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК (EN 60974-1) 50 @ 35% / 70 @ 30% A		

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://telwin.nt-rt.ru/> || tnw@nt-rt.ru