

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://telwin.nt-rt.ru/> || tnw@nt-rt.ru

Сварочный инвертор Telwin Technology 175 HD с аксессуарами



Технические характеристики:

Напряжение сети	230	В
Диапазон регулирования тока	5-160	А
Максимальный ток	160 @ 35%	А
Ток на 60%	125	А
Максимальное холостое напряжение	85	В
Поглощенная мощность	3.7-5	кВт
Минимальная мощность генератора	7	кВт
Диаметр электрода	1.6-4	мм
Степень защиты	IP23	
Размеры	355x465x185	мм
Вес	10.1	кг
Код	815950	

Дополнительная информация:

Сварочный аппарат с инвертором с электродами MMA и TIG-LIFT. Работает на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Применение с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун и т.д.

Особенности

- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания
- регулирование функции arc force (сила дуги), hot start (горячий пуск) в зависимости от типа электрода
- устройство anti-stick (защита от прилипания)
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока
- мотогенератор* (+/- 15%)

В комплекте идет:

- алюминиевый кейс
- набор сварочных аксессуаров для сварки MMA

TECHNOLOGY 186 XT MPGE



TECHNOLOGY 186 XT MPGE 230V ACX+CASE

код 816250

Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием.

Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т. д.

Рекомендуется для мотогенераторных установок, модель гарантирует высокую производительность даже с нестабильным напряжением, благодаря защите MPGE.

Имеется устройство, контролирующее фильтр от скачков на входе, стабилизирующее колебания.

Аппарат прочный и ударопрочный.

Характеристики:

- компактный и легкий

- Ø 50 mm разъем

- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания

- устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания)

- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор (+/- 15%).

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки MMA и алюминиевого чемоданчика.

TECHNOLOGY 186 XT MPGE 230V ACX+CASE

код 816250

CODE	КОД 816250	IP	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
P_{60%}	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 2,7 kW	V_{0 DC}	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 60 V
V_{1PH}	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V	W_HL	РАЗМЕРЫ 37,5 x 50 x 22 cm
P_{GEN}	МИН. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ-ГЕНЕРАТОРА 7 kW	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 32 A
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	kg	ВЕС 10,1 kg
η	ИСПОЛНЕНИЯ 90 %	A_{60% MAX}	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 18 A
A_{MIN} / A_{MAX} DC	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 5 - 160 A	BAR CODE	КОД EAN 800489716576 9
φ	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosφ) 0,7	P_{MAX}	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 5 kW
A_{MAX} 40°C DC	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 160 @ 35 %		
A			
Ø_{DC} MIN/MAX	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 4 mm		
A_{60% 40°C DC}	ТОК НА DC 120 A		

Сварочный инвертор Telwin Technology 210 HD с аксессуарами



Технические характеристики:

Напряжение сети	230	В
Диапазон регулирования тока	5-180	А
Максимальный ток	180 @ 30%	А
Ток на 60%	125	А
Максимальное холостое напряжение	85	В
Поглощенная мощность	3.7-6	кВт
Минимальная мощность генератора	8	кВт
Диаметр электрода	1.6-4	мм
Степень защиты	IP23	
Размеры	355x465x185	мм
Вес	10.7	кг
Код	815952	

Сварочный инвертор Telwin Technology 218 MPGE

Технические характеристики:

Напряжение сети	220	В
Диапазон регулирования тока	5-180	А
Реальная продолжительность работы по стандарту Telwin	180@30%	А
Ток на 60%	125	А
Максимальное холостое напряжение	83	В
Поглощенная мощность	5.5	кВт
Минимальная мощность генератора	8	кВт
Диаметр электрода	1,6 - 4	мм
Степень защиты	IP23	
Размеры	346x150x235	мм
Вес	4.7	кг
Код	816028	

Дополнительная информация:

Сварочный аппарат с инвертором с электродами MMA и TIG. Работает на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Используемые электроды: целлюлозные (диаметром до 4мм), покрытые электроды: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун диаметром до 3,2мм. Возможность подключения к мотогенератору.

Особенности

- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания
- регулируемые функции arc force (сила дуги), hot start (горячий пуск)
- anti-stick (защита от прилипания)
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока
- множественная защита для мотогенераторов
- устройство ограничения мощности на входе

В комплекте идет:

- алюминиевый кейс
- набор сварочных аксессуаров для сварки MMA

Сварочный инвертор Telwin Technology 220 HD с аксессуарами



Технические характеристики:

Напряжение сети	230	В
Диапазон регулирования тока	5-220	А
Максимальный ток	200 @ 35%	А
Ток на 60%	150	А
Максимальное холостое напряжение	85	В
Поглощенная мощность	4-7	кВт
Минимальная мощность генератора	10	кВт
Диаметр электрода	1.6-4	мм
Степень защиты	IP23	
Размеры	375x505x190	мм
Вес	14.5	кг
Код	815954	

Дополнительная информация:

Сварочный аппарат с инвертором с электродами MMA и TIG-LIFT. Работает на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Применение с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун и т.д.

Сварочный инвертор Telwin Technology 228 CE/GE



Технические характеристики:

Напряжение сети	230	В
Диапазон регулирования тока	5-180	А
Максимальный ток	180 @ 35%	А
Ток на 60%	130	А
Максимальное холостое напряжение	112	В
Поглощенная мощность	4-6.5	кВт
Минимальная мощность генератора	9	кВт
Диаметр электрода	1.6-4	мм
Степень защиты	IP23	
Размеры	375x505x190	мм
Вес	15	кг
Код	815953	

Дополнительная информация:

Сварочный аппарат с инвертором с электродами MMA и TIG. Работает на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Используемые электроды: целлюлозные (диаметром до 4мм), покрытые электроды: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун диаметром до 3,2мм. Возможность подключения к мотогенератору.

TECHNOLOGY 236 XT



TECHNOLOGY 236 XT 230V ACX+ALU. CASE

код 816251

Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т. д. Аппарат прочный и ударопрочный.

Характеристики:

- компактный и легкий
- Ø 50 mm разъем
- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания
- устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания)
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор (+/- 15%).

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки MMA и алюминиевого чемоданчика.

TECHNOLOGY 236 XT 230V ACX+ALU. CASE

код 816251

CODE	КОД816251	Ø_{DC} MIN/MAX	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC1,6 - 4 mm
P_{60%}	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 3,3 kW	A_{60% 40°C DC}	ТОК НА DC 140 A
V_{1PH}	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V	IP	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
P_{GEN}	МИН. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ-ГЕНЕРАТОРА 10 kW	V_{0 DC}	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 60 V
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	W_H L	РАЗМЕРЫ 37,5 x 50 x 22 cm
η	ИСПОЛНЕНИЯ 89 %	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 38 A
A_{MIN} / _{MAX} DC	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 5 - 200 A	kg	ВЕС 10,55 kg
φ	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosφ) 0,7	A_{60% MAX}	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 22 A
A_{MAX} 40°C DC	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 200 @ 35 %	BAR CODE	КОД EAN 800489716578 3
A		P_{MAX}	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 6 kW

TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE



TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE 230V ACX+CASE

код 816252

Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, целлюлозные и т. д.

Рекомендуется для мотогенераторных установок, модель гарантирует высокую производительность даже с нестабильным напряжением, благодаря защите MPGE.

Имеется устройство, контролирующее фильтр от скачков на входе, стабилизирующее колебания.

Аппарат прочный и ударопрочный.

Характеристики:

- компактный и легкий
 - Ø 50 mm разъем
 - высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания
 - регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода
 - устройство anti-stick (защита отприлипания)
 - термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока.
- Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки MMA и алюминиевого чемоданчика.

TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE 230V ACX+CASE

код 816252

CODE

КОД816252

P_{60%}

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60%**3 kW**

V_{1PH}

ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ**230 V**

P_{GEN}

МИН. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ-ГЕНЕРАТОРА**10**

kW

F

ЧАСТОТЫ СЕТИ**50 / 60 Hz**

η

ИСПОЛНЕНИЯ**87 %**

A_{MIN}
A_{MAX}
DC

ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ**5 - 200 A**

φ

КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosφ)**0,7**

A_{MAX}
40°C
DC

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1)**200 @ 35 %**

A

Ø_{DC}
MIN/MAX

ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC**1,6 - 4**

mm

A_{60%}
40°C
DC

ТОК НА DC**140 A**

IP

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ**IP23**

V_{0 DC}

МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ**80 V**

W
H
L

РАЗМЕРЫ**37,5 x 50 x 22 cm**

A_{MAX}

МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК**39 A**

kg

ВЕС**10,55 kg**

A_{60%}
A_{MAX}

ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС.**20 A**

BAR
CODE

КОД EAN**800489716580 6**

P_{MAX}

МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ**6,3 kW**

TECHNOLOGY PLASMA 41 XT



TECHNOLOGY PLASMA 41 XT 230V

код 816146

Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д.

Идеально подходящая для различных областей применения, от обслуживания до кузова.

Характеристики:

- аппарат прочный и ударопрочный;
- уменьшенный вес и размеры;
- идеально подходит для резки полых квадратных труб;
- сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты;
- автоматическое охлаждение горелки;
- сигнализация замены расходных материалов;
- визуализация давления воздуха;
- максимальная толщина резки 15 мм;
- металлическая защита манометра;
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока, недостаток воздуха.

Укомплектована горелкой PH.

TECHNOLOGY PLASMA 41 XT 230V

код 816146

CODE	КОД 816146	V_{0 AC}	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 313 V
η	ИСПОЛНЕНИЯ 85 %	IP	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
V_{1PH}	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 25 A
φ	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosφ) 0,7	W_H	РАЗМЕРЫ 47,5 x 18,2 x 29,2 cm
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	P_{MAX}	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 4 kW
MAX	ТОЛЩИНА МАКСИМАЛЬНОЙ РЕЗКИ 15 mm	kg	ВЕС 9 kg
A_{MIN} / A_{MAX} AC	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 40 A	AC	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ДЛЯ СЕТИ 16 A
↓	ПОТОК СЖАТОГО ВОЗДУХА 100 l/min		
A_{MAX} 40°C AC	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК (EN 60974-1) 35 @ 30 % A		
↕	ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 4 - 5 bar		

TECHNOLOGY PLASMA 60 XT



TECHNOLOGY PLASMA 60 XT 230V

код 816148

Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Обеспечивает быструю резку без деформации, резку на решетке и зачистку всех проводящих материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

Характеристики:

- аппарат прочный и ударопрочный;
- уменьшенный вес и размеры;
- сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты;
- сигнализация замены расходных материалов;
- автоматическое охлаждение горелки;
- визуализация давления воздуха;
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока, недостаток воздуха.

Укомплектована горелкой PH.

TECHNOLOGY PLASMA 60 XT 230V

код 816148

CODE	КОД 816148	V_{0 AC}	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 313 V
η	ИСПОЛНЕНИЯ 90 %	IP	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
V_{1PH}	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 34 A
φ	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosφ) 0,7	W_H	РАЗМЕРЫ 50,6 x 18,2 x 29,2 cm
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	P_{MAX}	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 5,5 kW
MAX	ТОЛЩИНА МАКСИМАЛЬНОЙ РЕЗКИ 20 mm	kg	ВЕС 10,3 kg
A_{MIN} A_{MAX} AC	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 60 A	AC	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ДЛЯ СЕТИ 20 A
↓	ПОТОК СЖАТОГО ВОЗДУХА 100 l/min		
A_{MAX} 40°C AC	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК (EN 60974-1) 50A @ 30 % A		
↓	ДАВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА 4 - 5 bar		

Сварочный аппарат TECHNOLOGY TIG 172 AC / DC-HF / LIF TELWIN



Инверторный сварочный выпрямитель для сварки TIG переменным (AC) и постоянным (DC) током с бесконтактным или сенсорным (LIFT) зажиганием дуги и методом MMA с покрытым электродом на постоянном токе (DC).

Однофазное питание.

Он позволяет сваривать алюминий, углеродистые и нержавеющие стали, никель, титан, бескислородную медь и бронзу.

Защита от перегрузки.

Плавное регулирование сварочного тока с электронным управлением.

Он имеет функции, облегчающие сварочный процесс:

ANTI STICK : защита от короткого замыкания - автоматически отключает сварочное напряжение, если электрод прилипает к свариваемому материалу, что облегчает его отсоединение и предотвращает случайное образование сварочной дуги.

ARC FORCE : регулирование тока короткого замыкания - способствует переносу капли расплавленного электрода на свариваемый материал, предотвращая гашение дуги при контакте капли электрода со сварочной ванной.

ГОРЯЧИЙ СТАРТ : горячий пуск - облегчает зажигание электрода, обеспечивая более высокий сварочный ток при каждом зажигании дуги.

При сварке TIG: двухуровневое регулирование тока, задержка отключения защитного газа, время спада, балансировка, защита от прилипания.

Регулировка всех настроек под управлением микропроцессора.

2-ступенчатая / 4-ступенчатая функция.

Регулировка динамики сварки методом MMA позволяет контролировать стабильность дуги и количество брызг.

Максимальный диаметр покрытого электрода 4,0.

Оборудован цифровым измерителем (амперметром).

Возможность подключения дистанционного управления или импульсного управления.

Вентиляторное охлаждение.

Защита от повышенного и пониженного напряжения.

Память последних 10 тревог.

Высокая стабильность сварочного тока, несмотря на колебания сетевого напряжения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Модель Technology TIG 172 AC / DC
- Напряжение питания 230 В / 50 Гц
- Потребляемая мощность 60% 2,7 кВт
- Потребляемая мощность макс. 4,5 кВт
- Сварочный ток 5 - 160 А.
- Сварочный ток 60% 90 А.
- Диаметр электрода 1,6 - 4,0 мм
- Охлаждение да
- Размеры 430 x 170 x 340
- Вес 12,8 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://telwin.nt-rt.ru/> || tnw@nt-rt.ru