

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://telwin.nt-rt.ru/> || tnw@nt-rt.ru

TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC 230V



Обзор

TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816057

Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine.

Technomig Dual Synergic is confirmed as the perfect solution for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops, because of its flexibility and the different materials it can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet).

The quick SYNERGIC regulation of the welding parameters, thanks to the ONE TOUCH LCD SYNERGY technology, makes this product easy to use. The intelligent and automatic control of the arc, moment by moment, maintains high welding performance in all working conditions, with different materials and/or gases.

The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style.

The ONE TOUCH LCD graphic display allows for a better reading of all welding parameters.

The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

Lightweight and very compact, Technomig can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors.

Features:

- Polarity reversal for GAS MIG-MAG/BRAZING welding;
- 27 synergy curves available;
- Visualization on LCD display of voltage, current, welding speed;
- Regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas;
- Choice of 2/4 times, spot operation;
- VRD device;
- Thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (+/- 15%) protections.

Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.



TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC 230V



MIG-MAG FLUX



БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ 15 kg



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

Технические данные

CODE	КОД 816057	$V_{0 DC}$	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 78 V	\varnothing_{DC} MIN/MAX	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 3,2 mm
V_{1PH}	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 32 A	ST	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,6 - 1 mm
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	$A_{60\% MAX}$	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 15 A	SS	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm
$A_{MIN MAX DC}$	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 - 220 A	P_{MAX}	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ 5 kW	AL	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm
$A_{MAX 40^{\circ}C DC}$	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A	$P_{60\%}$	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ НА 60% 2,2 kW	FX	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 0,8 - 1,2 mm
η	ИСПОЛНЕНИЯ 84 V	BZ	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1 mm	$A_{60\% 40^{\circ}C DC}$	ТОК НА DC 100 A
φ	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,7				

TECHNOMIG 240 WAVE 230V



Обзор

TECHNOMIG 240 WAVE 230V

cod. 816076

MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine controlled by a microprocessor.

The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to synergic adjustment of parameters and the presence of specific programs for the materials to weld.

Features:

- 55 customisable programs,
 - continuous and pulsed functioning,
 - user-friendly interface with TFT colour screen,
 - WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised metal sheets) and low heat transfer for thin materials (ATC).
- Complete with torch, cable and earth clamp.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



МАРКИРОВКА CE



MIG-MAG FLUX



БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ 15 kg















СЕРТИФИКАЦИИ EAC

Технические данные

	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V		МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 32 A		ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,6 - 1 mm
	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz		ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 16 A		ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm

TECHNOMIG 240 WAVE 230V

	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 - 220 A		МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 5 kW		ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,2 mm
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 200 @ 20% A		ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 2,3 kW		ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 0,8 - 1,2 mm
	ИСПОЛНЕНИЯ 84 V		ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1 mm		ТОК НА DC 100 A
	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,7		МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 96 V		ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 4 mm

TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC 230V



Обзор

TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816056

Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. Technomig Dual Synergic is confirmed as the perfect solution for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops, because of its flexibility and the different materials it can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet).

The quick SYNERGIC regulation of the welding parameters, thanks to the ONE TOUCH LCD SYNERGY technology, makes this product easy to use. The intelligent and automatic control of the arc, moment by moment, maintains high welding performance in all working conditions, with different materials and/or gases.

The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style.

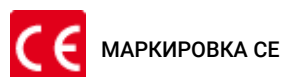
The ONE TOUCH LCD graphic display allows for a better reading of all welding parameters.

Lightweight and very compact, Technomig can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors.

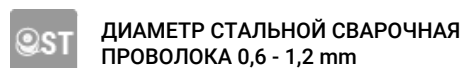
Features:

- polarity reversal for NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING welding;
- 29 synergy curves available;
- visualization on LCD display of voltage, current, welding speed;
- regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas;
- choice of 2/4 times, spot operation;
- thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (+/- 15%) protections.

Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.



Технические данные



TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC 230V

 ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	 ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 22 A	 ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm
 ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 - 250 A	 МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 6,3 kW	 ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm
 МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 220 @ 20% A	 ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 3,3 kW	 ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 0,8 - 1,2 mm
 ИСПОЛНЕНИЯ 87 V	 ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1 mm	 ТОК НА DC 130 A
 КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,7	 МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 60 V	 ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 4 mm

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://telwin.nt-rt.ru/> || tnw@nt-rt.ru