

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://telwin.nt-rt.ru/> || tnw@nt-rt.ru

ADVANCE 227XT MV/PFC VRD



ADVANCE 227XT MV/PFC VRD 100-240V ACX+CA

код 816249

Сварочный аппарат с инвертером для сварки MMA и TIG (с возбуждением LIFT) при постоянном токе (DC).

Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

Мультивольтное: использование с любым источником переменного напряжения в широком диапазоне (100÷240 В) и работа с нестабильными и колеблющимися напряжениями.

Устройство MV/PFC: гарантирует максимальную производительность даже от бытовых линий с поглощением на 30% ниже, чем у сварщиков одинаковой мощности.

Устройство VRD: снижает выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (для использования во влажных средах, таких как в шахтах или судовых верфях, и т.д.).




















Характеристики:

- прочный и ударопрочный;
- компактный и легкий;
- Ø 50 mm разъем;
- ЖК-дисплей для отображения сварочного тока;
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск);
- электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун;
- использовать удлинители до 250 м;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки MMA и алюминиего чемоданчика.

ADVANCE 227ХТ MV/PFC VRD 100-240V ACX+CA

код 816249

	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 100-120 / 200-240 V
	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 2,3(1,9) / 3,2(2,1) kW
	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz
	МИН. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ-ГЕНЕРАТОРА 5 / 8 kW
	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 120(150) / 10 - 200 A
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ДЛЯ СЕТИ 15 (20) / 16 A
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 120 @ 30%(150 @ 30%) / 200 @ A
	ИСПОЛНЕНИЯ 84 %
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 30% A
	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,98
	ТОК НА DC 95(125) / 125(135) A
	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 4 mm
	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 81 V
	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 33(25) / 27(19) A
	РАЗМЕРЫ 45 x 18,1 x 29,2 cm
	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 24(20) / 16,5(11) A
	ВЕС 11,64 kg
	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 3,1(2,4) / 5,2(3,6) kW

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://telwin.nt-rt.ru/> || tnw@nt-rt.ru